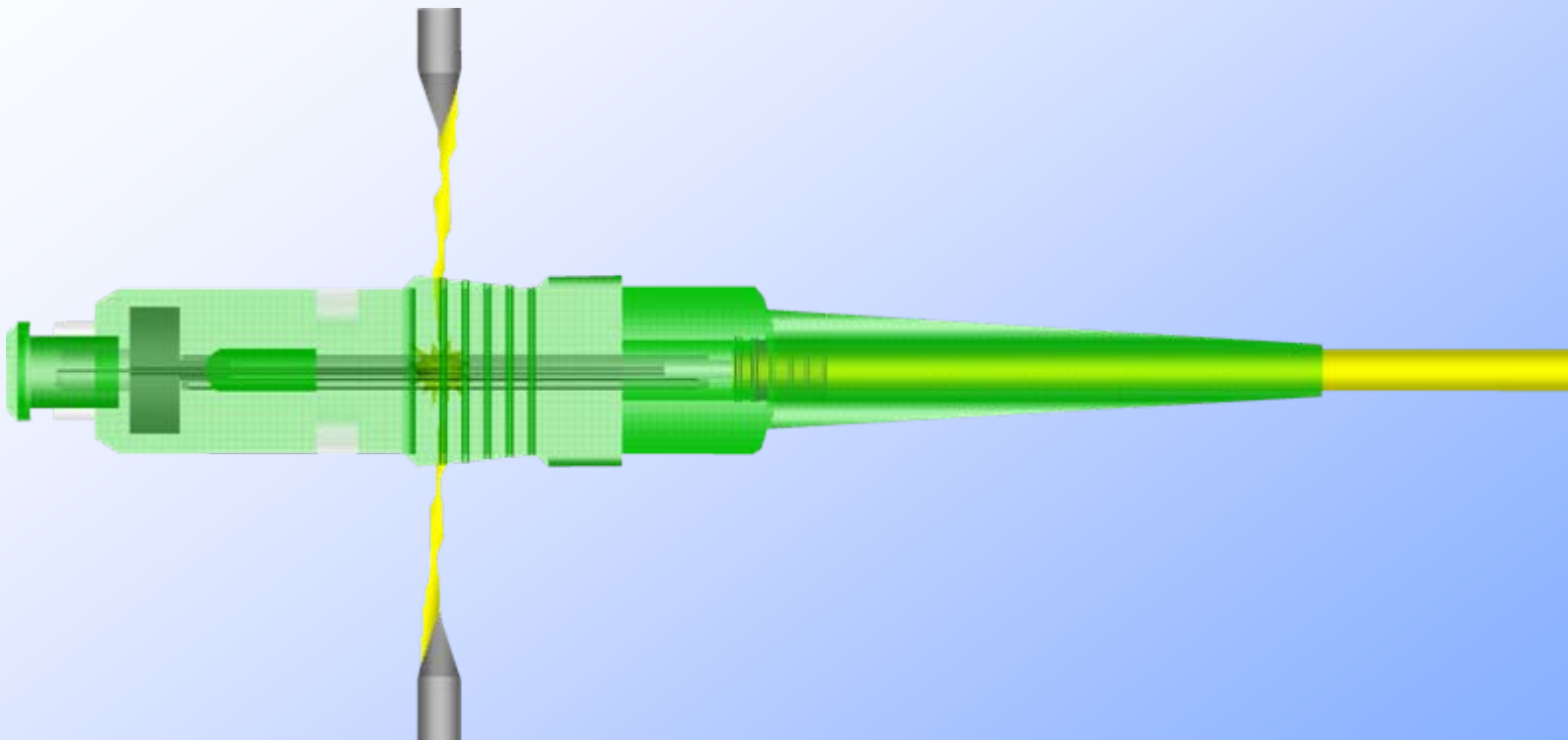




SUMITOMO ELECTRIC

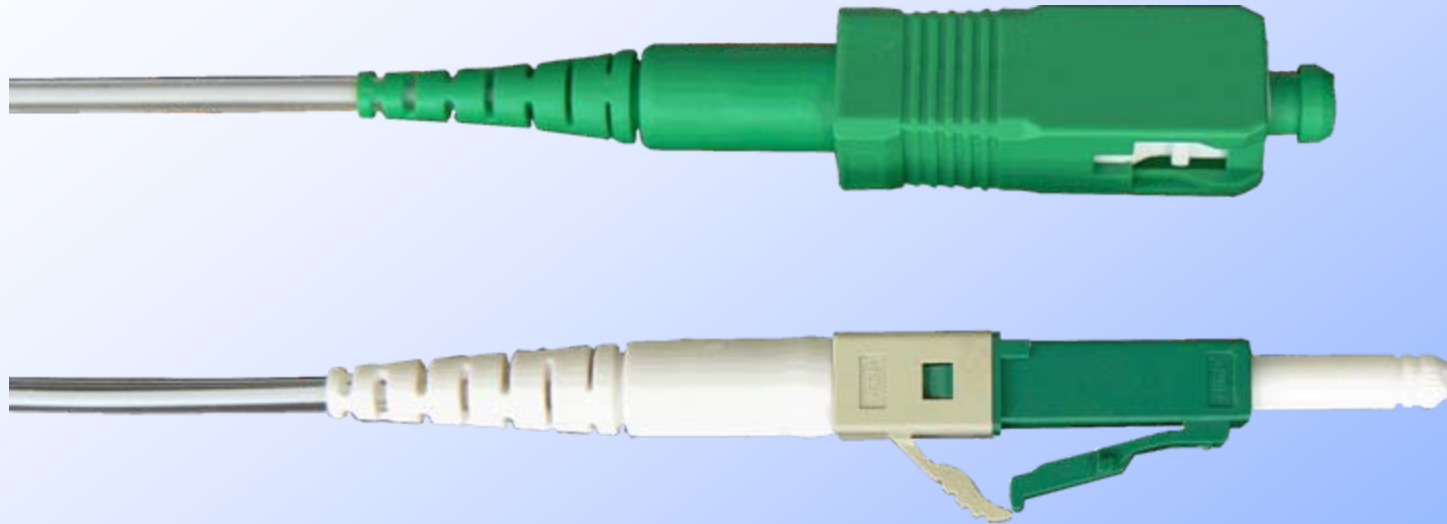
Lynx-CustomFit™ Zvarovací konektor



Sumitomo Electric Europe



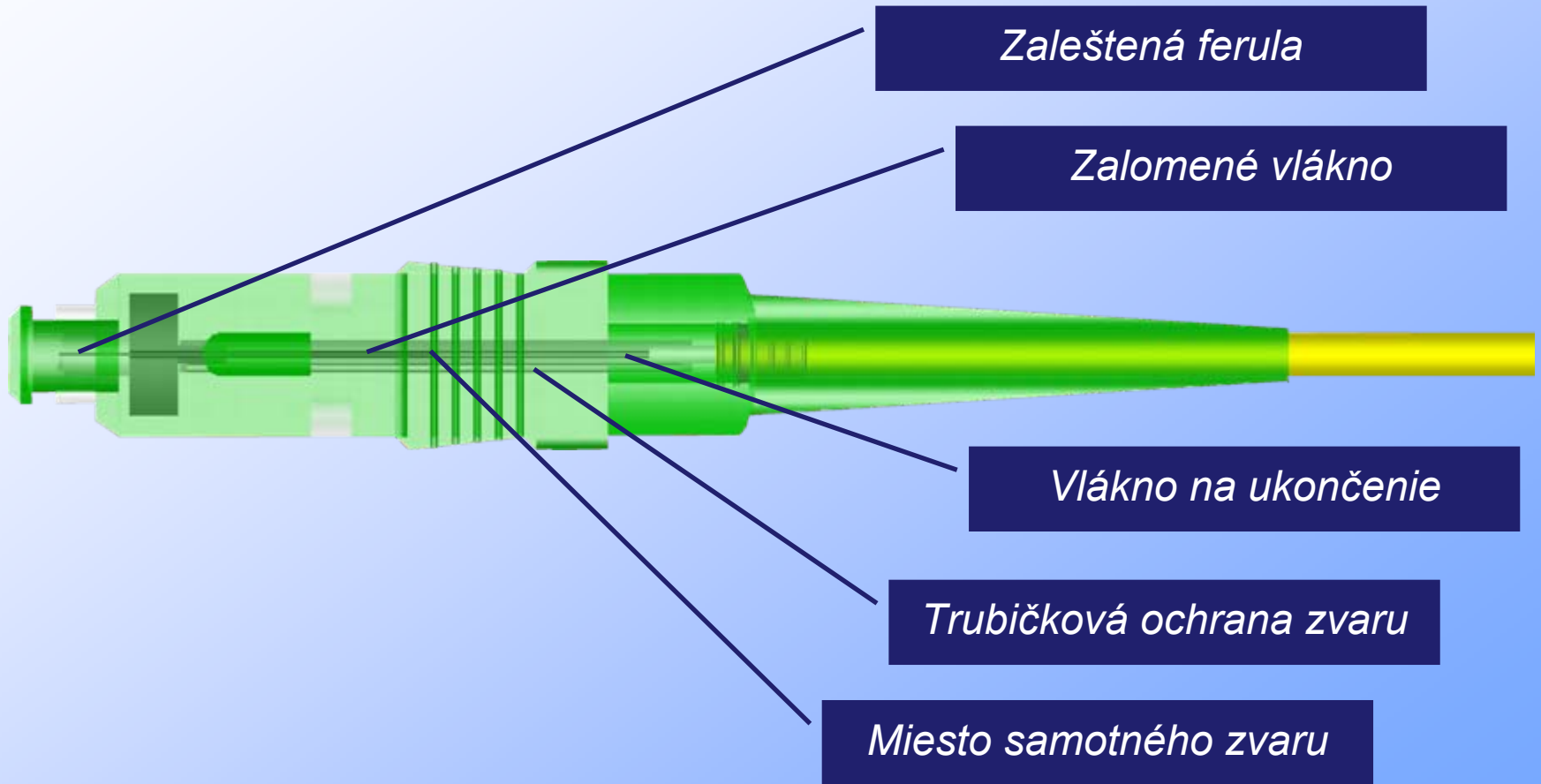
Lynx-CustomFit™ - úvod



- Montáž konektoru priamo v teréne v priebehu niekoľko minút
- Vyvinutý firmou Sumitomo pre FTTH projekty firmy Verizon, a tiež pre AT&T v USA
- Dostupné sú verzie SC & LC konektorov



Lynx-CustomFit™ Konektor – anatómia





Lynx-CustomFit™ - výhody

- Pri použití Lynx-CustomFit™ už nikdy viac ...
 - lepenie
 - leštenie
 - matching gel
 - pigtaily alebo patchkordy s nevyhovujúcou dĺžkou
 - plytvanie dĺžkou kábla
 - potreba optickej kazety a príslušenstva pre uloženie zvaru
 - ukončovanie vlákien s vysokým vložným útlmom
 - zbytočný sklad pigtailov a patchcordov
 - závislosť na skúsenostiach montéra ako zaleštiť alebo mechanicky spojiť vlákno
 - APC ukončenie bez presných uhlov



Lynx-CustomFit™ - výhody

- Priame zakončenie vlákna konektorom SC alebo LC
- Samotný zvar je ukrytý v tele konektoru
- Rovnaká kvalita kontroly zalomenia, zvaru a útlmu zvaru ako pri bežnom zváraní vlákien
- Ukončenie vlákna je nezávislé na zručnosti montéra
- Každý kto vie zvärať dokáže inštalovať aj konektory Lynx “CustomFit”



Lynx-CustomFit™ - pre kábel aj vlákno

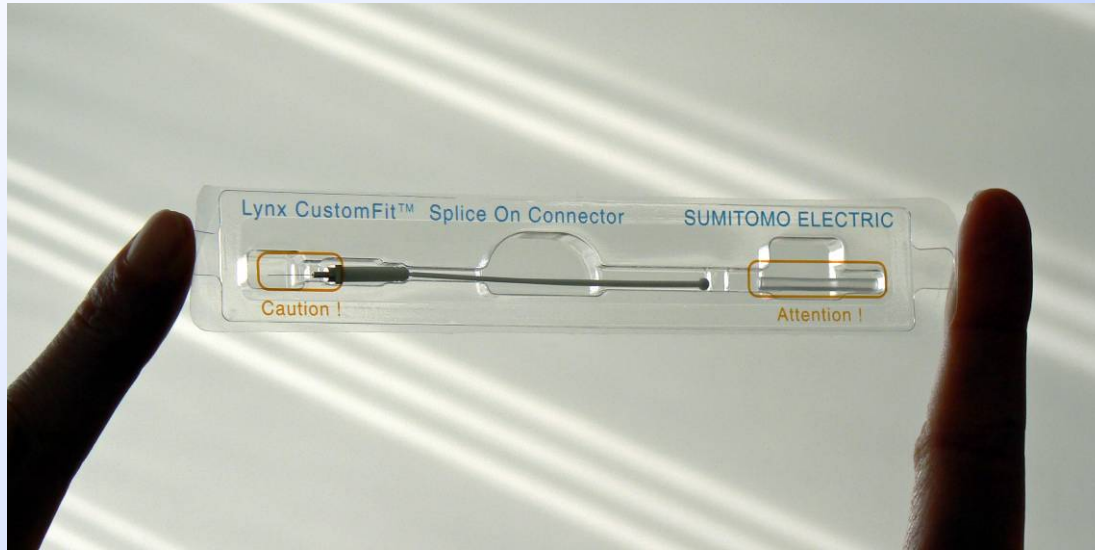


- Pre káble s priemerom 1.6mm, 2mm, 2.4mm & 3mm
- Vlákňové prevedenie pre primárnu ochranu 250um, tesný alebo polotesný buffer 900 um





Lynx-CustomFit™- balenie



- Zatavené balenie všetkých dielov zabezpečuje absolútnu čistotu pred ich montážou
- Vlákno v zaleštenej feruly je zalomené, chránené karbónovou ochrannou vrstvou a pripravené na zváranie


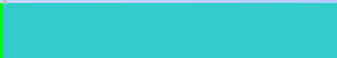
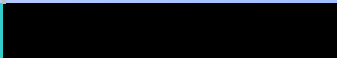



Lynx-CustomFit™- zhoda

- Lynx-CustomFit™ konektory spĺňajú požiadavky...
 - IEC 61754-4
 - Interface standard for SC connector
 - Telcordia GR-326-CORE
 - Single fibre connector performance & reliability
 - Telcordia GR-1081-CORE
 - Yield & performance for field installable connectors
 - TIA/EIA-604-3
 - Fibre optic connector intermateability standard for simplex or duplex SC connectors



Lynx-CustomFit™- SC konektory

Fibre	SMF (G652) and MMF (50um & 62.5 GI)			
Coating	250um primary, 900um tight, semi-tight & loose secondary, 1.6, 2, 2.4 & 3mm ruggedised cord			
Connector length	58 to 65mm depending on type			
Connector	SC			
Polishing	APC (SMF)	UPC (SMF)	PC (MMF50)	PC (MMF62.5)
Insertion loss (typ)	.15dB	.15dB	.1dB	.1dB
Insertion loss (max)	.3dB	.3dB	.25dB	.25dB
Return loss (typ)	min 65dB	min 55dB	min 30dB	min 30dB
Colour				

Výsledky merania pri použití vlákna Sumitomo,
bežného náradia Sumitomo a master plug



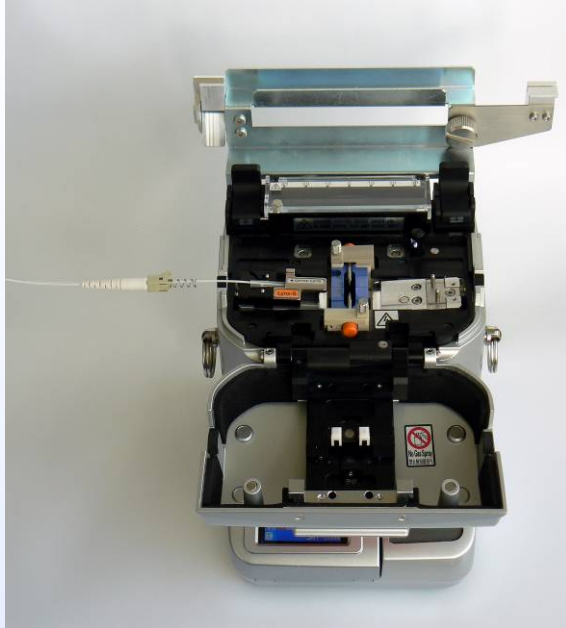
Lynx-CustomFit™- LC konektory

Fibre	SMF (G652) and MMF (50um & 62.5 GI)			
Coating	250um primary, 900um tight, semi-tight & loose secondary, 1.6, 2, 2.4 & 3mm ruggedised cord			
Connector length	53 to 60mm depending on type			
Connector	LC			
Polishing	APC (SMF)	UPC (SMF)	PC (MMF50)	PC (MMF62.5)
Insertion loss (typ)	.15dB	.15dB	.1dB	.1dB
Insertion loss (max)	.3dB	.3dB	.25dB	.25dB
Return loss (typ)	min 65dB	min 55dB	min 30dB	min 30dB
Colour	Green	Cyan	Black	Orange

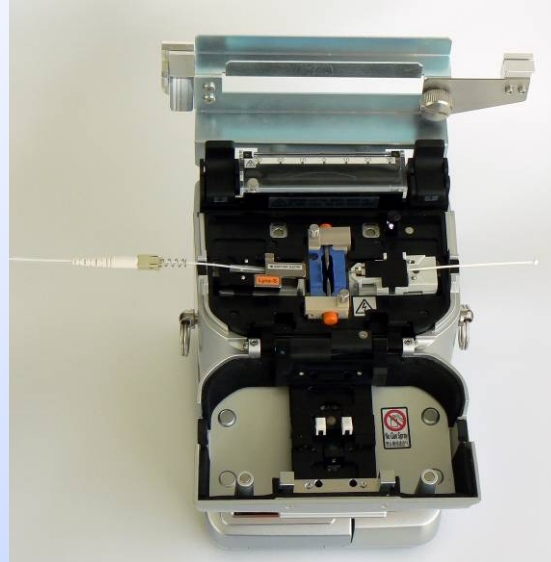
Výsledky merania pri použití vlákna Sumitomo,
bežného náradia Sumitomo a master plug



Lynx-CustomFit™- montáž na vlákno



Prevliecť cez vlákno trubičkovú ochranu zvaru a konektor. Odstrániť ochranu, očistiť a zalomiť vlákno a vložiť do zvaračky



Na pravú stranu zvaračky vložiť ferulu s predzalomeným vláknom



Zavariť vlákno s predzalomeným vláknom konektora Lynx



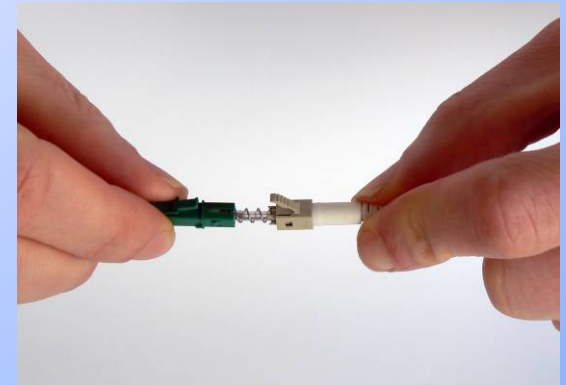
Lynx-CustomFit™- montáž na vlákno



Presunúť ochranu na zvar, vložiť do piecky a zmrštiť ochranu zvaru



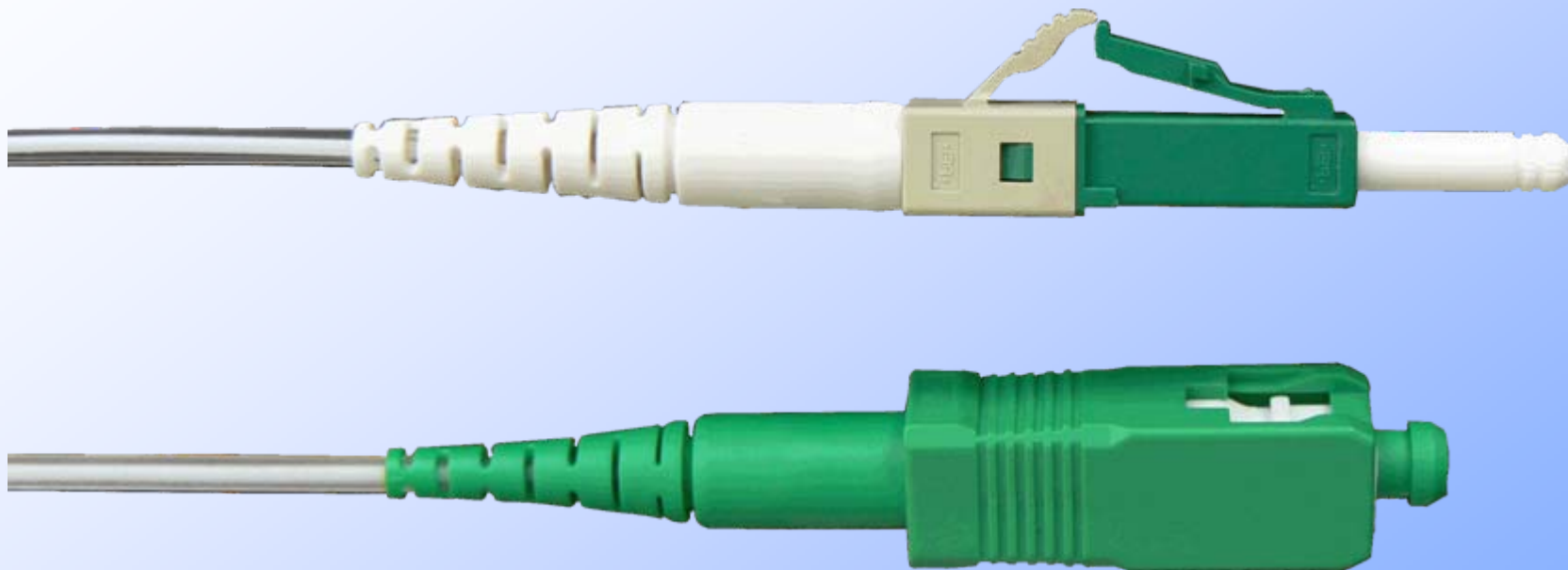
Nechať vychladnúť ochranu zvaru



Nasadiť prednú a zadnú časť konektora na miesto zvaru



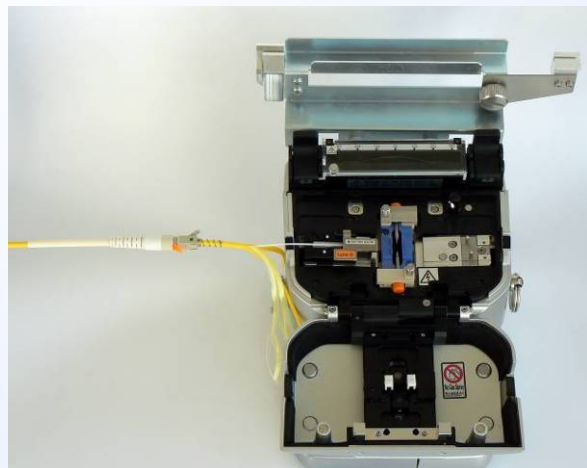
Lynx-CustomFit™- montáž na vlákno



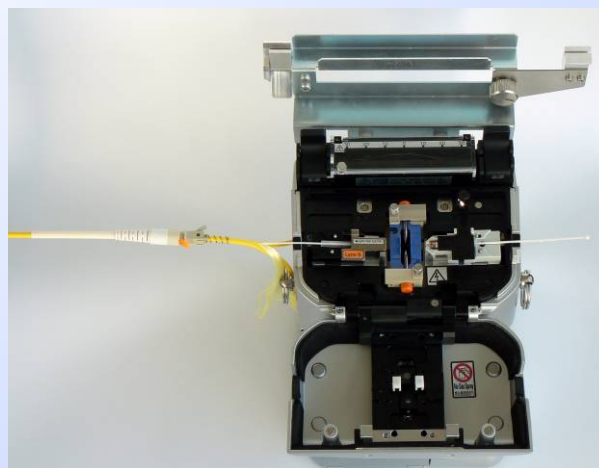
Inštalácia je hotová. Rovnaký proces montáže pre SC aj LC konektory.



Lynx-CustomFit™- montáž na kábel



Prevliecť cez vlákno trubičkovú ochranu zvaru a konektor. Odstrániť ochranu, očistiť a zalomiť vlákno a vložiť do zväračky



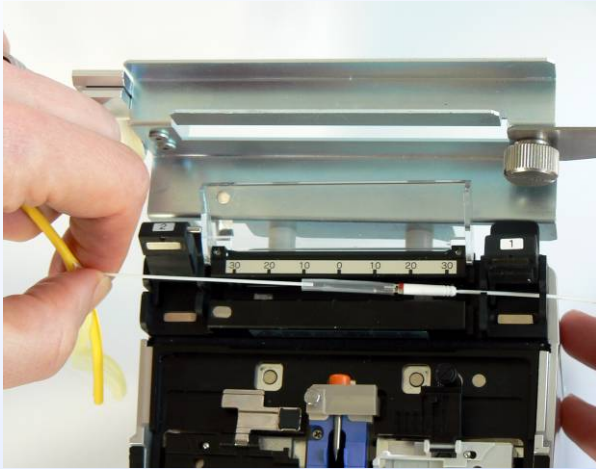
Na pravú stranu zväračky vložiť ferulu s predzalomeným vláknom



Zavariť vlákno s predzalomeným vláknom konektora Lynx



Lynx-CustomFit™- montáž na kábel



Presunúť ochranu na zvar, vložiť do piecky a zmrštiť ochranu zvaru



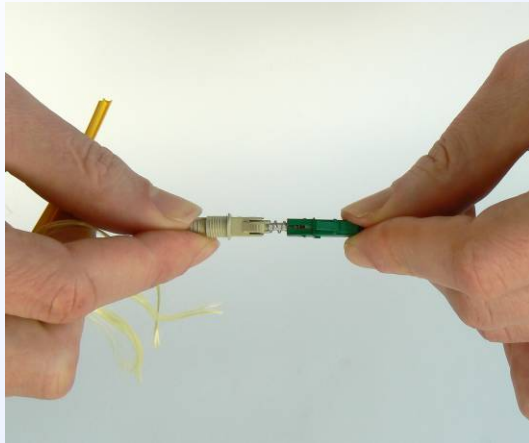
Nechť vychladnúť ochranu zvaru



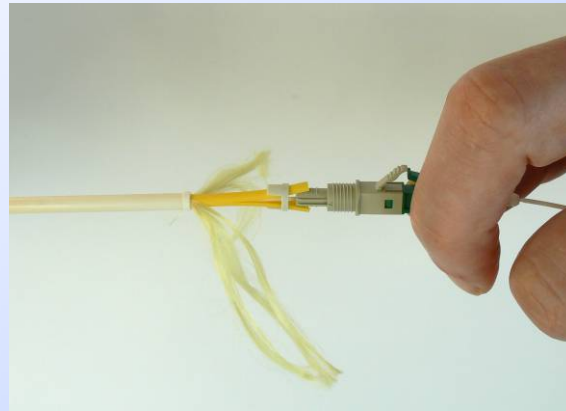
Presuňte vnútornú časť konektora cez plášť kábla a cez kevlar.



Lynx-CustomFit™- montáž na kábel



Nasadiť prednú a
zadnú časť konektora
na miesto zvaru



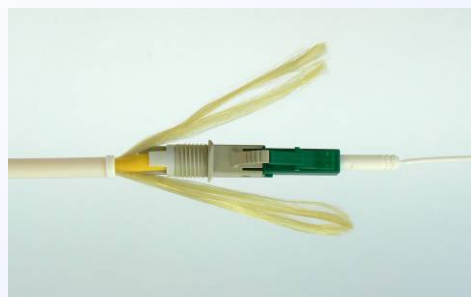
Nasadiť káblový plášť



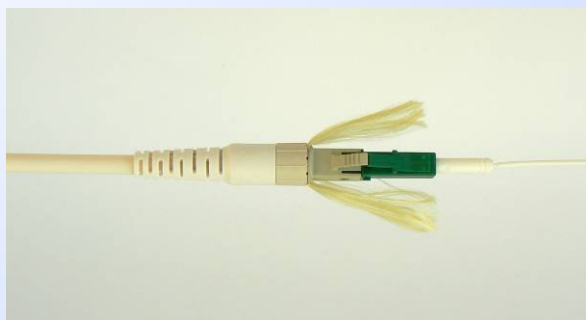
Použiť zaistovacie
krúžok na uchytenie
plášťa o konektor



Lynx-CustomFit™- montáž na kábel



Rozdeliť a rozmiestniť kevlarové vlákna okolo konektora



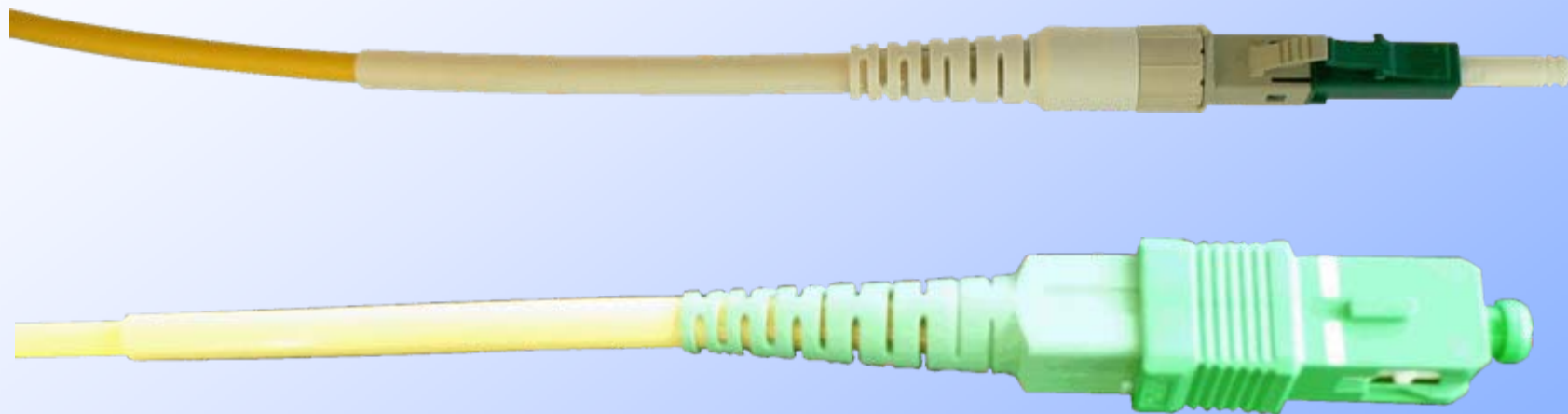
Navliecť ochrannú koncovku a aretovací krúžok na telo konektora tak aby sa prichytil kevlar



Odstrihnúť zvyšný kevlar



Lynx-CustomFit™- montáž na kábel



Inštalácia je hotová. Rovnaký proces montáže pre SC aj LC konektory.